

Dado esagonale in acciaio con filettatura metrica tipo A 5588

Codice	D	Passo grosso	Passo fine	e min	s nom.	m nom.	Massa x 1000=kg passo grosso
a richiesta	M3	0,5	-	6,08	5,5	2,4	0,38
SMS0000080	M4	0,7	-	7,74	7	3,2	0,81
a richiesta	M5	0,8	-	8,87	8	4	1,23
SMS0000081	M6	1	-	11,05	10	5	2,50
a richiesta	M7	1	-	12,12	11	5,5	3,12
DDU0000011	M8	1,25	1	14,39	13	6,5	5,20
SMS0000082	M10	1,5	1,25	18,90	17	8	11,6
SMS0000083	M12	1,75	1,25	21,10	19	10	17,3
a richiesta	M14	2	1,5	24,49	22	11	25,0
a richiesta	M16	2	1,5	26,75	24	13	33,3
a richiesta	M18	2,5	1,5	30,14	27	15	49,4
a richiesta	M20	2,5	1,5	33,53	30	16	64,4
a richiesta	M22	2,5	1,5	35,72	32	18	79,0
a richiesta	M24	3	2	39,98	36	19	110
a richiesta	M27	3	2	45,63	41	22	165
a richiesta	M30	3,5	2	51,28	46	24	223
a richiesta	M33	3,5	2	55,80	50	26	288
a richiesta	M36	4	3	61,31	55	29	393
a richiesta	M39	4	3	66,96	60	31	502
a richiesta	M42	4,5	3	72,61	65	34	652
a richiesta	M45	4,5	3	78,26	70	36	800
a richiesta	M48	5	3	83,91	75	38	977
a richiesta	M52	5	3	89,56	80	42	1220
a richiesta	M56	5,5	4	95,07	85	45	1420
a richiesta	M60	5,5	4	100,7	90	48	1690

Caratteristiche prodotto:

Dado esagonale in acciaio zincato con filettatura metrica di tipo A - con altezza e spessore medio 5588.

Filettatura metrica ISO grado medio 6H.

Superficie: come da lavorazione.

La norma UNI 5587 è stata sostituita dalle norme ISO 4033 e UNI EN 28674.

Categoria A per filettature $\leq M 16$,

Categoria B per filettature $> M 16$.

