

Elettrodi HU-Firma HU-52 basici - codice articoli VGT0000417



Caratteristiche prodotto:

Gli elettrodi vengono utilizzati per strutture saldate sottoposte a sollecitazione gravose. Deposita un metallo di altissima qualità meccanica e radiografica.

Garantisce un alto grado di sicurezza contro le fessurazioni anche su acciai poco saldabili, di elevata resistenza, al carbonio o manganese e debolmente legati.

Sono di facile impiego in tutte le posizioni e hanno cordoni fucinabili.

Area di applicazione:

Per costruzioni navali, aeronautiche, ponti, forni, serbatoi, caldaie a pressione, condotte forzate ecc.

Per strutture molto vincolate e di elevato spessore. Ottimi risultati nella saldatura di tondini per cemento armato, nella saldatura di sovrapposizioni e doppio coprigiunto.

Specifiche tecniche:

Elettrodi HU-FIRMA H-52 con rivestimento basilico di medio spessore. Utilizzato per impieghi professionali, ad esempio per l'utilizzo di saldature importanti o nei casi di grossa carpenteria.

Sottoposti a controlli e rispettosi della norma vigente CE UNI-5132 ISO-2560.

Disponibili in confezioni da 200 pezzi.
Dimensioni 2,5x300 mm.

Istruzioni:

Si usa in corrente continua con polo positivo (+) alla pinza o in corrente alternata con l'arco molto corto.

N:B:

Caratteristiche tecniche, prezzi e disponibilità soggette a variazioni senza alcun preavviso. Vi invitiamo a verificarne la corrispondenza prima dell'acquisto.